

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

REC'D 29 SEP 2004

WIPO PCT

Aktenzeichen: 103 60 274.7**Anmeldetag:** 18. Dezember 2003**Anmelder/Inhaber:** tesa AG, 20253 Hamburg/DEErstanmelder: tesa scribos GmbH,
69126 Heidelberg/DE**Bezeichnung:** Optischer Datenspeicher**IPC:** G 11 B 7/007

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 2. September 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

**PRIORITY
DOCUMENT**SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Stark

tesa-scribos GmbH
Sickingenstraße 65
D-69126 Heidelberg

P 64917 Bo
Dezember 2003

Optischer Datenspeicher

Die Erfindung betrifft einen optischen Datenspeicher, ein Verfahren zum Beschreiben eines derartigen optischen Datenspeichers sowie ein Verfahren zum Auslesen von Information aus einem derartigen optischen Datenspeicher.

5

In der WO 00/17864 A1 ist ein Datenspeicher mit einem optischen Informationsträger beschrieben, der eine als Speicherschicht eingerichtete Polymerfolie enthält. Die Polymerfolie besteht z.B. aus biaxial orientiertem Polypropylen. Bei dem vorbekannten
10 Datenspeicher ist die Polymerfolie in mehreren Lagen spiralartig auf einen Wickelkern aufgewickelt, wobei sich zwischen benachbarten Lagen jeweils eine Adhäsionsschicht befindet. In den Datenspeicher lassen sich Informationen einschreiben, indem die Polymerfolie mit Hilfe eines Schreibstrahls eines Schreiblasers
15 eines Datenlaufwerks lokal erwärmt wird, wodurch sich die Brechzahl, Dichte und/oder Morphologie der Polymerfolie und das Reflexionsvermögen an der Grenzfläche der Polymerfolie lokal ändern. Dieser Effekt kann durch einen Farbstoff, der den Adhäsionsschichten (oder zusätzlichen Absorptionsschichten, siehe
20 z.B. WO 02/103689 A1) beigegeben ist, verstärkt werden; dieser

Absorberfarbstoff absorbiert den Schreibstrahl zumindest teilweise und gibt die dabei erzeugte Wärme lokal an die Polymerfolie ab. Mit Hilfe eines Lesestrahls in dem Laufwerk können die Veränderungen der Polymerfolie erfasst werden, da der Lesestrahl je nach eingeschriebener Information lokal mehr oder weniger stark an der Grenzfläche der Polymerfolie reflektiert wird. Durch Fokussieren des Schreibstrahls oder Lesestrahls lässt sich Information gezielt in eine vorgewählte Lage des Informationsträgers einschreiben bzw. daraus auslesen.

10

Beschreibbare mehrlagige optische Datenspeicher stellen eine Herausforderung dar, wenn es darum geht, in allen Lagen schnelle Schreib- und Zugriffszeiten zu gewährleisten.

15

Für schnelle Schreibzeiten ist eine hohe Absorption der zu beschreibenden Lage sowie eine hohe in der entsprechenden Lage zur Verfügung stehende Laserintensität erforderlich. Für einen sicheren Schreib- und Leseprozess ist zusätzlich eine hohe Reflexion (Verspiegelung) der entsprechenden Lage notwendig. Dies schließt sich jedoch gegenseitig aus, da eine hohe Verspiegelung und hohe Absorption der oberen Lagen die Laserintensität in den unteren Lagen abschwächt.

20

Beim Leseprozess, der darauf beruht, das Reflexionssignal der entsprechenden Lage zu betrachten, ist der Einfluss der oberen Lagen auf das Lesesignal doppelt so stark, da das Laserlicht die oberen Lagen auf dem Hin- und Rückweg passieren muss.

30

Optische Datenspeicher sind auch aus der CD- und der DVD-Technik bekannt. DVDs existieren zur Zeit in einlagig beschreibbarer und zweilagig lesbarer Form. Die Zweilagigkeit ist jedoch im Hinblick auf Abschwächung des Schreib- bzw. Lesestrahls noch unproblematisch. Als nächstes optisches Speichermedium der Zukunft ist die Blu-ray Disc zu nennen.

35

Über 2-Photonen-Anregung ist es gelungen, einen optischen Datenspeicher zu entwickeln, der einer 10-lagigen CD entspricht (Call/Recall, Inc., San Diego/Irvine, Kalifornien, USA).

- 5 Dass dünne Metallfilme elektromagnetische Wellen absorbieren können, ist bekannt. Näherungsweise ist es auch schon gelungen, die optischen Eigenschaften dünner Metallfilme zu berechnen (u.a. Y. Yagil, M. Yosefin, D.J. Bergmann and G. Deutscher, *Scaling theory for the optical properties of a semicontinuous*
10 *metal film*, Phys. Rev. B 43, no.13 (1991)).

- Weitere Veröffentlichungen haben dünne Metallschichten (insbesondere Silber, Aluminium, Kupfer und Gold) als Absorberschicht für optische Speichermedien vorgeschlagen (u.a. K. Baba et al.,
15 *Write-once optical data storage media with large reflectance change with metal-island films*, Applied Optics, Vol. 36, no. 11 (1997)).

- In der DE 101 28 901 A1 ist ein Verfahren beschrieben, welches
20 in einem mehrlagigen optischen Datenspeicher, bei dem jede Speicherlage eine Absorberschicht aufweist, die jeweilige Absorberschicht nach dem Eingeben der Daten ausbleicht und so für nachfolgende Schreib- und Lesevorgänge in den unteren Lagen mehr Energie zur Verfügung stellt. Diese Art von Datenspeicher erfordert für jede Speicherlage eine Absorberschicht mit einem Absorberfarbstoff.

- Es ist Aufgabe der Erfindung, in einem einfach aufgebauten mehrlagigen optischen Datenspeicher für alle Speicherlagen günstige
30 Schreib- und Lesebedingungen zu schaffen.

- Diese Aufgabe wird gelöst durch einen optischen Datenspeicher mit den Merkmalen des Anspruchs 1 und ein Verfahren zum Beschreiben eines derartigen Datenspeichers mit den Merkmalen des
35 Anspruchs 9. Der Anspruch 16 betrifft ein Verfahren zum Auslesen von Information aus einem derartigen Datenspeicher. Vorteilhafte

Ausgestaltungen der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Der erfindungsgemäße optische Datenspeicher hat eine Anzahl
5 übereinander angeordneter Speicherlagen, von denen jede eine
Reflexionsschicht, vorzugsweise eine Metallschicht, aufweist,
die in einem vorgegebenen optischen Wellenlängenbereich eine
anfängliche Absorption von mindestens 5%, vorzugsweise minde-
stens 10%, und eine anfängliche Transmission von mindestens 5%,
10 vorzugsweise mindestens 10%, hat und deren Transmission bzw.
Reflexion durch thermische Behandlung selektiv veränderbar ist.
Wenn im folgenden der Begriff "Metallschicht" benutzt wird,
schließt dies die Verwendung einer nichtmetallischen Reflexions-
schicht, die ansonsten die anspruchsgemäßen Eigenschaften hat,
15 nicht aus. Die Reflexionsschicht bzw. Metallschicht ist vorzugs-
weise dünner als 100 nm, insbesondere dünner als 50 nm. Als
Metalle eignen sich z.B. Silber, Aluminium, Kupfer, Gold oder
Titan; auch Mischungen oder Legierungen sind denkbar.

20 Dünne Metallfilme (Metallschichten) zeigen in ihren optischen
Eigenschaften (neben einer mit steigender Schichtdicke sinkenden
Transmission und wachsenden Reflexion) einen Bereich starker
Absorption. So können Metallfilme bei bestimmten Schichtdicken
eine Absorption von 30% oder mehr erreichen. Die optischen Ei-
genschaften hängen stark von der Art der Aufbringung der Metall-
schicht ab (Sputtern, Aufdampfen, etc.). Bei dem erfindungsgemä-
ßen mehrlagigen optischen Datenspeicher werden dünne Metallfilme
mit hoher Absorption als kombinierte Reflexions- und Absorp-
tionsschicht verwendet. Dadurch wird ein Datenträger bereitge-
30 stellt, bei dem durch eine hohe Reflexion (Verspiegelung) und
Absorption einer gegebenen Speicherlage während eines Schreib-
vorgangs zum Einbringen von Information ein schneller und siche-
rer Schreibprozess gewährleistet ist.

35 Bei der Benutzung von Metallfilmen als Absorptionsschicht und
als Reflexionsschicht besteht jedoch ein Konflikt, da Metall-

filme mit geeignet hoher Absorption (wie zum Einschreiben von Daten erforderlich) in der Regel auch einen relativ hohen Reflexionsgrad (Reflexion) aufweisen, so dass wegen der resultierenden relativ geringen Transmission tieferliegende Speicherlagen von einem Schreib- oder Lesestrahl nicht mit ausreichender Intensität erreicht werden.

Zur Lösung dieses Konflikts wird ausgenutzt, dass sich die Transmission (bzw. die mit der Transmission korrelierende Reflexion) einer jeweiligen Metallschicht durch thermische Behandlung (z.B. durch Bestrahlung mit Licht) selektiv verändern lässt. Durch Zufuhr thermischer Energie können nämlich die optischen Eigenschaften von Metallschichten beeinflusst werden. Der Grund dafür können u.a. eine Änderung der Form und Größe der Metallpartikel und daraus resultierende veränderte Resonanzbedingungen der Plasmonen des Metallfilms sein.

Dieser Effekt wird in dem erfindungsgemäßen Verfahren zum Beschreiben eines optischen Datenspeichers der vorgenannten Art mit Information ausgenutzt. Dabei wird die Information mit einem Schreiblaser durch lokale Veränderung der optischen Eigenschaften in eine jeweilige Speicherlage eingebracht, und zwar vorzugsweise angefangen bei der der Fokussierungsoptik des Schreiblasers am nächsten liegenden Speicherlage und von dort aus von Speicherlage zu Speicherlage fortschreitend. Die Transmission bzw. Reflexion in einer jeweiligen Speicherlage wird durch thermische Behandlung (vorzugsweise durch Bestrahlen mit Laserlicht) eingestellt.

Dies ermöglicht eine Schreibstrategie, welche den mehrlagigen optischen Datenspeicher zuerst auf der der Fokussierungsoptik (z.B. einer Schreiblinse) zugewandten Seite beschreibt und sich dann bis zur letzten Lage durcharbeitet. Zunächst weisen die Reflexionsschichten bzw. Metallschichten aller Speicherlagen eine hohe Absorption und eine hohe Reflexion auf. Somit kann die erste Lage schnell und sicher mit den gewünschten Daten be-

schrieben werden. Daraufhin kann die erste Lage z.B. ein zweites Mal durchgehend mit geringerer Intensität belichtet werden, was eine thermische Behandlung der zugehörigen Metallschicht bewirkt, so dass die Reflexion dieser Lage auf den Wert eines
5 gewünschten Reflexion-/Lagen-Profiles (siehe unten) herabgesetzt wird. Dabei wird gleichzeitig die Absorption der Lage vermindert, wodurch in der nächsten Speicherlage mehr Laserintensität zum Schreiben von Daten zur Verfügung steht. Diese Schreibstrategie gewährleistet also eine ausreichende Intensität
10 des Schreiblasers beim Beschreiben jeder Speicherlage.

Der fertig beschriebene Datenspeicher kann schließlich ein Reflexion-/Lagen-Profil aufweisen, welches für einen lesbaren mehrlagigen optischen Datenspeicher den Optimalfall darstellt.
15 Dabei sind die Transmission bzw. Reflexion der einzelnen Speicherlagen so eingestellt, dass beim Auslesen von Daten die von den einzelnen Speicherlagen reflektierten Lesesignale, die vorzugsweise mit einem Leselaser erzeugt werden, für die einzelnen Speicherlagen maximal mögliche und näherungsweise gleich große
20 Intensität haben. Auch andere Reflexion-/Lagen-Profile sind möglich.

Bei bevorzugten Ausführungsformen der Erfindung weist jede Speicherlage benachbart zu der Reflexionsschicht bzw. Metallschicht eine Polymerschicht auf, deren physikalische (vorzugsweise optische) Eigenschaften lokal durch Erwärmung veränderbar sind. Vorzugsweise ist die Polymerschicht verstreckt, insbesondere biaxial verstreckt, und kann z.B. Polypropylen, Polyvinylchlorid, Polyethylenterephthalat, Polyethylennaphthalat, Polycarbonat, Polyamid, Polystyrol, Polymethylenmethacrylat, Polymethylpenten, Polyimid und/oder Polyalkylmethacrylat enthalten. In derartigen Polymerschichten wird bei der Herstellung, insbesondere der Verstreckung, Energie gespeichert, die bei lokaler Erwärmung zu einer lokalen Umstrukturierung führt, wodurch sich
35 z.B. lokal die Brechzahl, Dichte und die Reflektivität ändern. Dies kann zum Speichern von Information genutzt werden. Die

typische Größe eines Speicherorts für ein Bit beträgt etwa $1 \mu\text{m}^2$ oder (insbesondere bei kurzen Wellenlängen eines Schreib- bzw. Leselasers) auch weniger. Bei diesen Ausführungsformen kann die Absorption in der einer gegebenen Speicherlage zugeordneten Reflexionsschicht bzw. Metallschicht zu Erwärmung der Polymerschicht genutzt werden, wobei die Wärme von der Metallschicht auf die benachbarte Polymerschicht übertragen wird und dort lokal zu einer Änderung der optischen Eigenschaften führt. Grundsätzlich ist es aber auch denkbar, einen Absorberfarbstoff (z.B. in der Polymerschicht) vorzusehen (siehe z.B. WO 02/103689 A1). Ferner können die Speicherlagen auch noch andere Schichten enthalten, z.B. eine Adhäsionsschicht.

Bei Verwendung einer derartigen Polymerschicht ist die eingegebene Information in der Polymerschicht gespeichert. Da die Transmission bzw. Reflexion der Metallschicht durch thermische Behandlung selektiv veränderbar ist, ist es aber auch möglich, die Metallschicht selbst als Speicherort zu nutzen.

Der erfindungsgemäße optischer Datenspeicher kann in verschiedenartigen Grundformen vorliegen, z.B. als Scheibe oder als Zylinder (mit einer konzentrischen Anordnung der Speicherlagen). Eine weitere Möglichkeit ist eine zylinderartige Grundform mit spiralförmiger Anordnung der Speicherlagen (siehe z.B. WO 00/17864 A1); eine derartige Grundform entsteht durch Aufwickeln einer Speicherlage (oder auch mehrerer übereinander angeordneter Speicherlagen) und Fixieren im aufgewickelten Zustand.

Eine Schreibstrategie, bei der die Transmission bzw. Reflexion in der zuletzt beschriebenen Speicherlage eingestellt wird, indem die gesamte Speicherlage nach dem Einbringen der Information einer thermischen Behandlung unterzogen wird, wurde bereits vorgestellt.

Bei einem alternativen Verfahren werden die Transmissions- bzw. Reflexionseigenschaften in der zuletzt beschriebenen Speicherla-

ge eingestellt, indem unmittelbar nach dem Schreiben von Daten der gerade beschriebene Bereich der Speicherlage mit einem Laserstrahl bestrahlt wird. Dies vermeidet den relativ langwierigen Behandlungsvorgang bei der vorgenannten Schreibstrategie, der jedesmal erfolgen muss, wenn eine Speicherlage vollständig beschrieben ist.

10 Noch schneller arbeitet ein Verfahren, bei dem die Transmission bzw. Reflexion in der zuletzt beschriebenen Speicherlage eingestellt wird, indem während des Schreibens von Daten die Zwischenräume zwischen den Datenstrukturen mit einem Laserstrahl bestrahlt werden, vorzugsweise mit dem Schreiblaser. Das Bestrahlen der Zwischenräume erfolgt in der Regel mit geringerer Intensität als das Bestrahlen zum Erzeugen der Datenstrukturen selbst. Da aber die Position der Datenstrukturen und der Zwischenräume schon vor dem Ansteuern des Schreibstrahls bekannt ist, lässt sich mit dieser Strategie ein zusätzlicher Arbeitsgang zum Einstellen der Transmission bzw. Reflexion ganz einsparen. Beim Erzeugen der Datenstrukturen ändert die Metallschicht in der Regel ihr Reflexionsverhalten in der gewünschten Richtung, so dass bei dieser Strategie nicht nur die Transmission bzw. Reflexion der Zwischenräume günstig eingestellt wird. Die erwähnten Datenstrukturen müssen nicht in die Metallschicht eingebracht werden, sondern können auch in einer benachbarten Polymerschicht entstehen (siehe oben).

Um den Schreibprozess zu verbessern, kann es vorteilhaft sein, wenn der Schreiblaser in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeitet und/oder mehrere Schreiblaser vorgesehen sind, die in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeiten, wobei einer vorgegebenen Speicherlage ein vorgegebener Wellenlängenbereich zugeordnet wird.

35 Entsprechend kann es zum Auslesen von Information aus einem optischen Datenspeicher, wenn zum Erzeugen von Lesesignalen der Strahl eines Leselasers an einer an fokussierten Speicherlage

reflektiert wird und die Lesesignale erfasst werden, vorteilhaft sein, wenn der Leselaser in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeitet und/oder mehrere Leselaser vorgesehen sind, die in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeiten, wobei einer
5 vorgegebenen Speicherlage ein vorgegebener Wellenlängenbereich zugeordnet wird.

Die Erfindung stellt also einen beschreibbaren mehrlagigen optischen Datenträger zur Verfügung, der in jeder Speicherlage eine
10 funktionale Schicht (oder auch mehrere) hat, die für Absorption und Reflexion von Schreiblaserlicht während des Schreibvorgangs und für Reflexion während des Lesevorgangs sorgt. Die Anforderungen an die optischen Eigenschaften der funktionalen Schicht können beim Schreib- und beim Lesevorgang stark voneinander
15 abweichen. Daher bietet die Erfindung die Möglichkeit, durch Verwendung geeigneter funktionaler Schichten (insbesondere Metallschichten) und der entsprechenden Schreibstrategie optimale Schreib- und Lesebedingungen zu schaffen. Beim Schreibvorgang stehen stark absorbierende und reflektierende Schichten zur
20 Verfügung, welche einen schnellen und sicheren Schreibprozess gewährleisten, während beim Lesevorgang schwach absorbierende und hinsichtlich der Lagenanzahl optimal reflektierende Schichten schnelle Zugriffszeiten und eine optimale Signalausbeute ermöglichen.

Im folgenden wird die Erfindung anhand von Beispielen weiter erläutert. Die Zeichnungen zeigen in

Figur 1 eine graphische Darstellung der optischen Eigenschaften (Transmission, Reflexion, Absorption) dünner Silberfilme als Funktion der Schichtdicke (Wellenlänge
30 633 nm),

Figur 2 eine graphische Darstellung der Transmissionsspektren einer Silberschicht (mittlere Dicke etwa 10 nm) als
35 Funktion der Wellenlänge nach thermischer Behandlung

durch pulsartige Bestrahlung mit Laserlicht für verschiedene Pulsdauern,

Figur 3 eine graphische Darstellung der Änderung der Transmission von Licht (für drei verschiedene Wellenlängen) durch eine Silberschicht (mittlere Dicke etwa 10 nm) nach pulsartiger Bestrahlung mit Laserlicht als Funktion der Pulsdauer und

Figur 4 eine schematische Veranschaulichung einer Schreibstrategie zum Beschreiben eines erfindungsgemäßen optischen Datenspeichers.

Untersucht man dünne Metallfilme hinsichtlich ihrer optischen Eigenschaften, so zeigen sie (neben einer mit wachsender Schichtdicke sinkenden Transmission und wachsenden Reflexion) einen Bereich starker Absorption. So können Metallfilme bei bestimmten Schichtdicken eine Absorption von 30% oder mehr erreichen. Die optischen Eigenschaften hängen stark von der Art der Aufbringung der Metallschicht ab (Sputtern, Aufdampfen, etc.). In Figur 1 ist der Verlauf der optischen Eigenschaften von dünnen Silberfilmen in Abhängigkeit von der Schichtdicke dargestellt.

Metallfilme mit hoher Absorption können als kombinierte Reflexions- und Absorptionsschicht für mehrlagige optische Datenspeicher verwendet werden. Experimente haben gezeigt, dass sich mit Pulsdauern von etwa 100 ns bei einer Laserleistung von etwa 12 mW auf einer Fläche von etwa $1 \mu\text{m}^2$ bereits deutlich sichtbare Belichtungseffekte erzielen lassen. Schnelle Schreibzeiten sind folglich gewährleistet.

Eine genauere Untersuchung der Belichtungseffekte lässt erkennen, dass die Zufuhr thermischer Energie durch den Laser die optischen Eigenschaften von Metallschichten verändert. Der Grund dafür können u.a. eine Änderung der Form und Größe der Metall-

partikel und daraus resultierende veränderte Resonanzbedingungen der Plasmonen des Metallfilms sein. In Figur 2 sind die Spektren unterschiedlich stark belichteter Silberschichten im sichtbaren und nahinfraroten Wellenlängenbereich dargestellt.

5

Durch verschieden starke Belichtung mit einem Laser ist folglich eine gezielte Veränderung der Transmission dünner Metallfilme möglich. Bei drei verschiedenen Wellenlängen betrachtet, ergibt sich für die exemplarische Silberschicht die in Figur 3 dargestellte Änderung der Transmission. Während die Transmission für einen Wellenlängenbereich steigt, kann sie für andere Bereiche fallen.

10

Für einen mehrlagigen Speicher lässt sich ein optimales Reflexion-/Lagen-Profil ermitteln, welches ermöglicht, dass beim Auslesen die reflektierten Signale aller Lagen gleich stark und maximal sind. Für ein fünflagiges System mit idealen (absorptionsfreien) Reflexionsschichten sieht dieses Profil folgendermaßen aus:

20

- 1. Lage: 12% Reflexion
- 2. Lage: 16% Reflexion
- 3. Lage: 23% Reflexion
- 4. Lage: 38% Reflexion
- 5. Lage: 100% Reflexion

Dieses Profil ergibt ein Reflexionssignal von jeder Schicht von etwa 12%.

30 Das Reflexion-/Lagen-Profil ist abhängig von der Anzahl der Lagen sowie der Absorption der einzelnen Lagen und kann daher unterschiedlich aussehen. Ferner kann es erwünscht sein, nicht aus jeder Lage gleich starke Signale zu erhalten, was ebenfalls zu einem veränderten Profil führt.

35

Grundsätzlich lassen sich gewünschte Reflexionsgrade durch Metallisierung einer Oberfläche realisieren, da sich über die Schichtdicke von Metallfilmen der Reflexionsgrad sehr genau einstellen lässt.

5

Es besteht jedoch ein Konflikt zwischen der Benutzung von Metallfilmen als Absorptionsschicht und als Reflexionsschicht, da Metallfilme mit geeignet hoher Absorption nicht unbedingt die (eher niedrigen) Reflexionsgrade aufweisen, welche dem optimalen Reflexion-/Lagen-Profil eines mehrlagigen optischen Datenspeichers entsprechen.

10

Als Lösung dieses Konflikts kann eine Schreibstrategie verwendet werden, welche den mehrlagigen optischen Datenspeicher auf der der Schreiblinse eines Schreiblasers zugewandten Seite zuerst beschreibt und sich dann bis zur letzten Lage durcharbeitet. Zunächst weisen alle Lagen eine relativ hohe Absorption und eine relativ hohe Reflexion auf. Somit kann die erste Lage schnell und sicher mit Daten beschrieben werden. Daraufhin kann die erste Lage ein zweites Mal durchgehend mit geringerer Intensität belichtet werden, so dass die Reflexion dieser Lage auf den gewünschten Wert des Reflexion-/Lagen-Profils herabgesetzt wird. Dabei wird gleichzeitig die Absorption der Lage herabgesetzt, wodurch in der nächsten Lage mehr Laserintensität zum Schreiben der Daten zur Verfügung steht.

15

20

30

Alle folgenden Lagen des mehrlagigen optischen Datenspeichers können nun auf ähnliche Weise beschrieben und definiert "entspiegelt" werden, so dass am Ende ein komplett beschriebener Datenträger vorliegt, welcher das gewünschte Reflexion-/Lagen-Profil aufweist. In der Figur 4 ist noch einmal die Schreibstrategie für exemplarische drei Lagen dargestellt. Die Lagen werden nacheinander beschrieben und definiert entspiegelt.

35

Die Figur 4 zeigt in schematischer Weise einen optischen Datenspeicher mit einer ersten Speicherlage 1, einer zweiten Spei-

cherlage 2 und einer dritten Speicherlage 3. Im Ausführungsbeispiel enthält die erste Speicherlage 1 eine Polymerschicht 11, in die die Datenstrukturen der zu speichernden Information eingebracht werden, sowie eine Metallschicht 12. Entsprechend haben
5 die zweite Speicherlage 2 und die dritte Speicherlage 3 eine Polymerschicht 21 und eine Metallschicht 22 bzw. eine Polymerschicht 31 und eine Metallschicht 32. Die Polymerschichten 11, 21 und 31 bestehen im Ausführungsbeispiel jeweils aus biaxial verstrecktem Polypropylen von 35 μm Dicke und die Metallschichten
10 jeweils aus Silber von etwa 10 nm Dicke.

Zunächst werden Daten in die erste Speicherlage 1 eingebracht (Figur 4, oben links). Dazu dient ein auf die Metallschicht 11 fokussierter Laserstrahl (Schreibstrahl 40 eines Schreiblasers),
15 der in der Metallschicht 11 absorbiert wird. Die Metallschicht 11 hat zu diesem Zeitpunkt noch relativ hohe Absorption (und Reflexion), so dass ein relativ hoher Anteil des Schreibstrahls 40 in der Metallschicht 11 absorbiert wird und nur ein relativ geringer Anteil zu den tieferen Speicherlagen 2 und 3 gelangt.
20 Die durch die Absorption erzeugte Wärme wird auf die Polymerschicht 11 übertragen, wo sie eine lokale Änderung der Brechzahl bewirkt (siehe oben), die die gespeicherten Daten repräsentiert (Datenstruktur).

Nachdem die erste Speicherlage 1 mit Daten versehen ist, wird der Schreibstrahl 40 leicht defokussiert und erwärmt als Be-
strahlungsstrahl 41 die Metallschicht 11 großflächig, indem er die Metallschicht 11 abfährt (Figur 4, oben rechts). Dadurch werden die Reflexion und die Absorption in der Metallschicht 11
30 erniedrigt, so dass danach für die zweite Speicherlage 2 und die dritte Speicherlage 3 mehr Intensität des Schreibstrahls (oder eines Lesestrahls zum Auslesen von Daten) zur Verfügung stehen.

Im mittleren und im unteren Bereich der Figur 4 sind die entsprechenden Vorgänge für die zweite Speicherlage 2 und die dritte Speicherlage 3 dargestellt. Wenn die Metallschicht 31 zur
35

untersten Speicherlage des Datenspeichers gehört, kann deren Reflexion bereits bei der Herstellung des Datenspeichers so eingestellt werden, dass sich eine spätere Einstellung durch den Bestrahlungsstrahl erübrigt.

5

Es ist auch möglich, Information direkt in eine Metallschicht einzuschreiben, ohne dabei eine Polymerschicht als Träger für die Datenstrukturen zu benutzen. In diesem Fall kann eine Polymerschicht aber als Abstandshalter zwischen den Metallschichten benachbarter Speicherlagen dienen.

10

So kann zum Beispiel eine Datenstruktur mit einem Schreiblaser direkt in eine Metallschicht belichtet werden, so dass sich diese in Reflexion auslesen lässt. Anschließend kann der beschriebene Bereich mit leicht defokussiertem Laserstrahl teilweise entspiegelt werden. Beim Auslesen in Reflexion zeigt sich eine Abschwächung der Reflexion, aber dafür steht für nachfolgende Speicherlagen eine höhere Intensität des Schreibstrahls bzw. Lesestrahls zur Verfügung.

15

Die beschriebene Schreibstrategie ist nur eine von mehreren Möglichkeiten. Bei Varianten kann die Entspiegelung durch einen zweiten leicht versetzten Laserspot unmittelbar nach dem Schreiben der Daten erfolgen und erfordert somit keine zusätzliche Schreibzeit. Zum anderen kann man, anstatt die Zwischenräume zwischen den Datenstrukturen während des Schreibprozesses nicht zu beschreiben, sie mit schwächeren Pulsen beschreiben und so einen zusätzlichen Entspiegelungsvorgang völlig vermeiden.

20

30 Die Entspiegelung der Schichten beruht auf einem thermischen Effekt. Jede andere Form der Zugabe von thermischer Energie kann ebenfalls als Entspiegelungsmaßnahme benutzt werden.

Wie weiter oben beschrieben, kann in bestimmten Wellenlängenbereichen die Reflexion der Metallschicht einer Speicherlage durch thermische Behandlung erhöht werden. Es kann daher sinnvoll

35

sein, statt die Metallschichten der Speicherlagen nach dem Einschreiben von Daten zu entspiegeln, sie (oder zumindest eine oder mehrere) definiert zu verspiegeln.

- 5 Es kann sowohl beim Schreib- als auch beim Leseprozess vorteilhaft sein, in verschiedenen Wellenlängenbereichen zu arbeiten (die vorzugsweise von mehr als einem Laser erzeugt werden) und so auszunutzen, dass die funktionalen Schichten (Metallschichten) je nach Wellenlänge stärker oder schwächer reflektieren.
- 10 Als Beispiel kann man beim Leseprozess die oberen Lagen mit einer Wellenlänge von 405 nm lesen, da sie in diesem Bereich nach dem Entspiegeln stärker reflektieren, während man die unteren Schichten mit einer Wellenlänge von 658 nm lesen kann, da sie in diesem Bereich von den oberen Schichten weniger abgeschwächt werden.
- 15

Zusätzlich kann in Betracht gezogen werden, die funktionalen Schichten stufenweise zu ent- bzw. verspiegeln, wenn das für die Schreibstrategie oder Signalausbeute von Vorteil ist.

Patentansprüche

1. Optischer Datenspeicher, mit einer Anzahl übereinander angeordneter Speicherlagen (1, 2, 3), von denen jede eine Reflexionsschicht, vorzugsweise eine Metallschicht (12, 22, 32), aufweist, die in einem vorgegebenen optischen Wellenlängenbereich eine anfängliche Absorption von mindestens 5%, vorzugsweise mindestens 10%, und eine anfängliche Transmission von mindestens 5%, vorzugsweise mindestens 10%, hat und deren Transmission bzw. Reflexion durch thermische Behandlung selektiv veränderbar ist.
2. Optischer Datenspeicher nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Transmission bzw. Reflexion der Reflexionsschicht bzw. Metallschicht (12, 22, 32) durch Bestrahlung mit Licht (41) selektiv veränderbar ist.
3. Optischer Datenspeicher nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Reflexionsschicht bzw. Metallschicht (12, 22, 32) eine Transmission im Bereich von 20% bis 90% hat.
4. Optischer Datenspeicher nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass jede Speicherlage (1, 2, 3) benachbart zu der Reflexionsschicht bzw. Metallschicht (12, 22, 32) eine Polymerschicht (11, 21, 31) aufweist, deren physikalische Eigenschaften, vorzugsweise optische Eigenschaften, lokal durch Erwärmung veränderbar sind.
5. Optischer Datenspeicher nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Polymerschicht (11, 21, 31) verstreckt ist, vorzugsweise biaxial verstreckt.
6. Optischer Datenspeicher nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Polymerschicht (11, 21, 31) wenigstens eines der aus der folgenden Gruppe ausgewählten Mate-

rialien aufweist: Polypropylen, Polyvinylchlorid, Polyester, Polyethylenterephthalat, Polyethylen-naphthalat, Polycarbonat, Polyamid, Polystyrol, Polymethylenmethacrylat, Polymethylpenten, Polyimid, Polyalkylmethacrylat.

5

7. Optischer Datenspeicher nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Reflexionsschicht bzw. Metallschicht (12, 22, 32) wenigstens eines der aus der folgenden Gruppe ausgewählten Metalle aufweist: Silber, Aluminium, Kupfer, Gold, Titan.

10

8. Optischer Datenspeicher nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Datenspeicher eine der aus der folgenden Gruppe ausgewählten Grundformen hat: scheibenförmig, zylindrisch mit konzentrischer Anordnung der Speicherlagen, zylinderartig mit spiralförmiger Anordnung der Speicherlagen.

15

9. Verfahren zum Beschreiben eines optischen Datenspeichers nach einem der Ansprüche 1 bis 8 mit Information, wobei die Information mit einem Schreiblaser (40) durch lokale Veränderung der optischen Eigenschaften in eine jeweilige Speicherlage (1, 2, 3) eingebracht wird, und zwar vorzugsweise angefangen bei der der Fokussierungsoptik des Schreiblasers (40) am nächsten liegenden Speicherlage (1) und von dort aus von Speicherlage (2) zu Speicherlage (3) fortschreitend, wobei die Transmission bzw. Reflexion in einer jeweiligen Speicherlage (1, 2, 3) durch thermische Behandlung eingestellt wird.

20

30

10. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die thermische Behandlung durch Bestrahlen mit Laserlicht (41) durchgeführt wird.

35

11. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Transmission bzw. Reflexion in der zuletzt be-

schriebenen Speicherlage (1, 2, 3) eingestellt wird, indem die gesamte Speicherlage nach dem Einbringen der Information einer thermischen Behandlung unterzogen wird.

- 5 12. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Transmission bzw. Reflexion in der zuletzt beschriebenen Speicherlage eingestellt wird, indem unmittelbar nach dem Schreiben von Daten der gerade beschriebene Bereich der Speicherlage mit einem Laserstrahl bestrahlt wird.

10

- (13. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Transmission bzw. Reflexion in der zuletzt beschriebenen Speicherlage eingestellt wird, indem während des Schreibens von Daten die Zwischenräume zwischen den Datenstrukturen mit einem Laserstrahl bestrahlt werden, vorzugsweise mit dem Schreiblaser.

15

14. Verfahren nach einem der Ansprüche 9 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Transmission bzw. Reflexion der einzelnen Speicherlagen (1, 2, 3) so eingestellt wird, dass beim Auslesen von Daten die von den einzelnen Speicherlagen (1, 2, 3) reflektierten Lesesignale, die vorzugsweise mit einem Leselaser erzeugt werden, für die einzelnen Speicherlagen (1, 2, 3) maximal mögliche und näherungsweise gleich große Intensität haben.

20

15. Verfahren nach einem der Ansprüche 9 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass der Schreiblaser in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeitet und/oder mehrere Schreiblaser vorgesehen sind, die in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeiten, wobei einer vorgegebenen Speicherlage ein vorgegebener Wellenlängenbereich zugeordnet wird.

30

16. Verfahren zum Auslesen von Information aus einem optischen Datenspeicher nach einem der Ansprüche 1 bis 8, wobei zum Erzeugen von Lesesignalen der Strahl eines Leselasers an

35

einer anfokusierten Speicherlage (1, 2, 3) reflektiert wird und die Lesesignale erfasst werden.

- 5 17. Verfahren nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, dass der Leselaser in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeitet und/oder mehrere Leselaser vorgesehen sind, die in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen arbeiten, wobei einer vorgegebenen Speicherlage ein vorgegebener Wellenlängenbereich zugeordnet wird.

Zusammenfassung

Ein optischer Datenspeicher hat eine Anzahl übereinander angeordneter Speicherlagen (1, 2, 3), von denen jede eine Reflexionsschicht, vorzugsweise eine Metallschicht (12, 22, 32), aufweist, die in einem vorgegebenen optischen Wellenlängenbereich eine anfängliche Absorption von mindestens 5%, vorzugsweise mindestens 10%, und eine anfängliche Transmission von mindestens 5%, vorzugsweise mindestens 10%, hat und deren Transmission bzw. Reflexion durch thermische Behandlung selektiv veränderbar ist. Bei einem Verfahren zum Beschreiben eines derartigen optischen Datenspeichers mit Information wird die Information mit einem Schreiblaser (40) durch lokale Veränderung der optischen Eigenschaften in eine jeweilige Speicherlage (1, 2, 3) eingebracht, und zwar vorzugsweise angefangen bei der der Fokussierungsoptik des Schreiblasers (40) am nächsten liegenden Speicherlage (1) und von dort aus von Speicherlage zu Speicherlage fortschreitend, wobei die Transmission bzw. Reflexion in einer jeweiligen Speicherlage (1, 2, 3) durch thermische Behandlung (41) eingestellt wird.

(Figur 4)

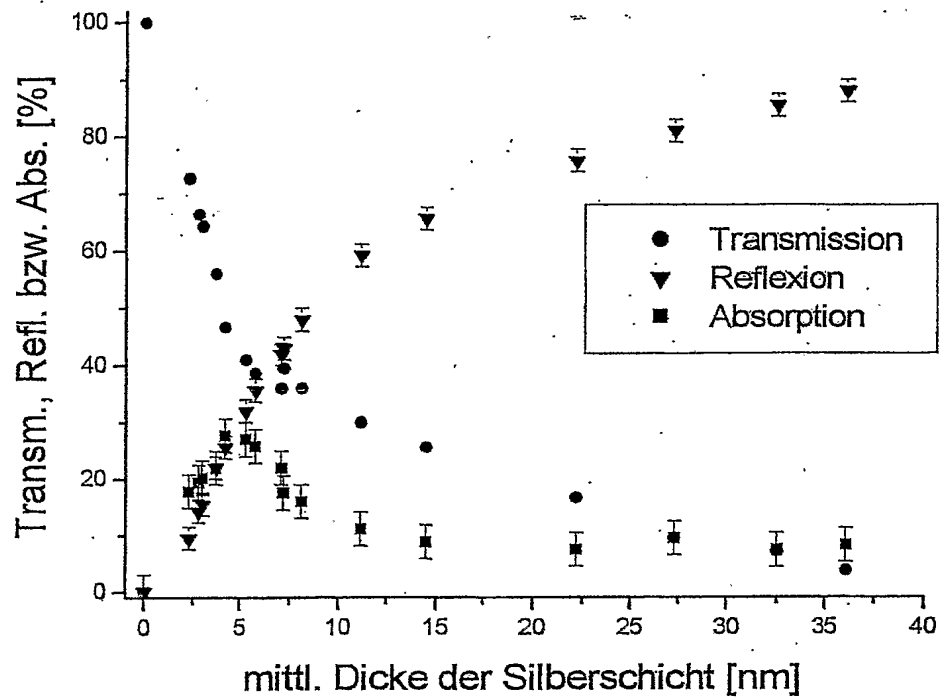


Fig. 1

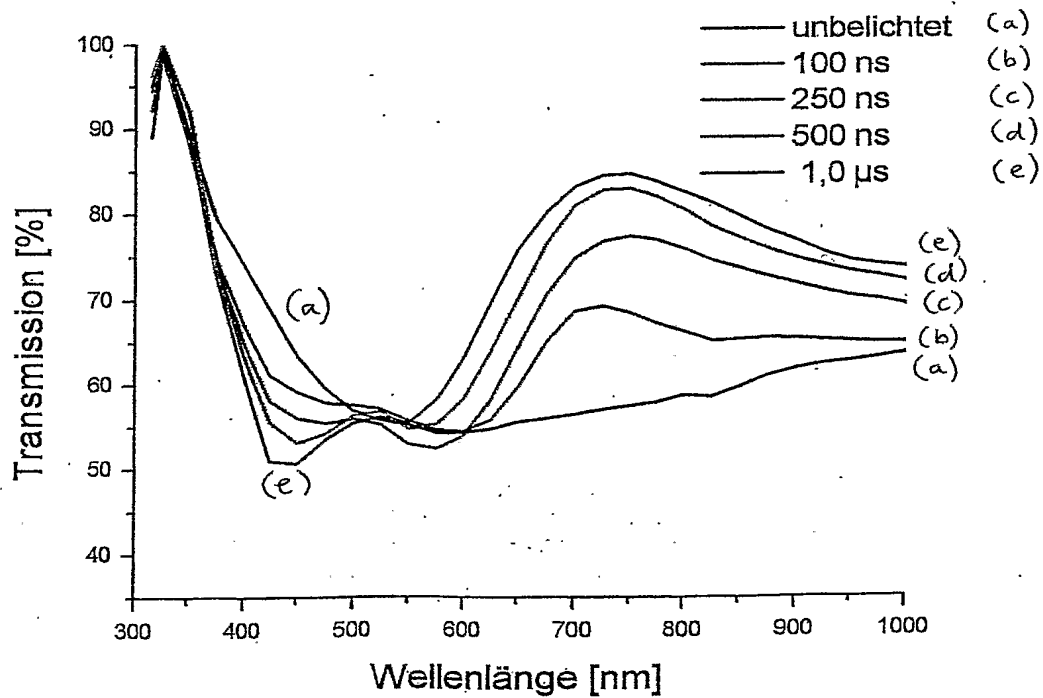


Fig. 2

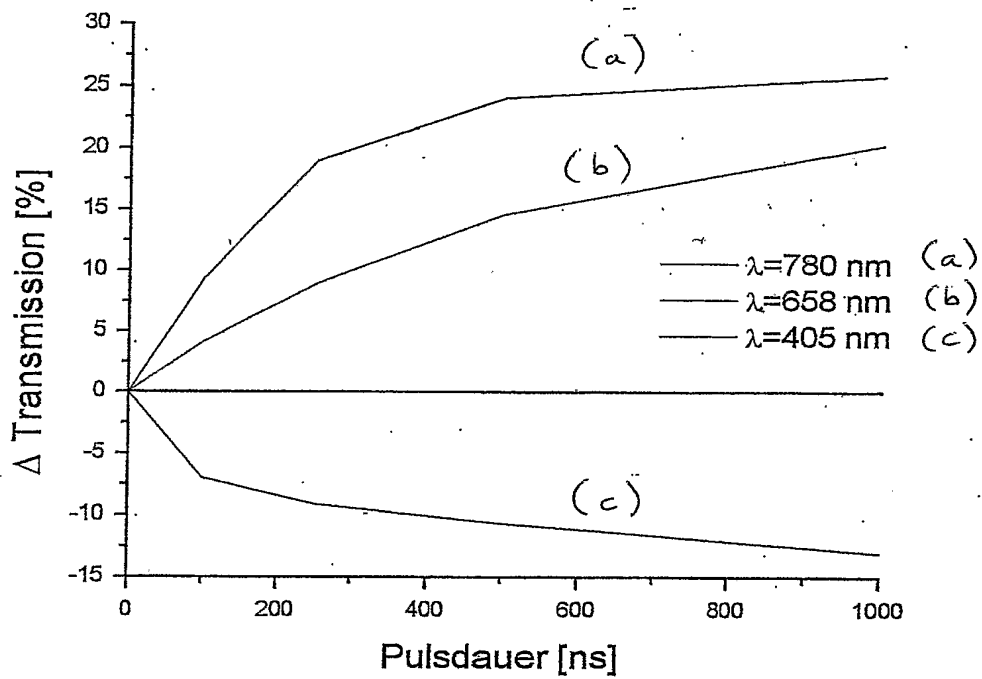


Fig. 3

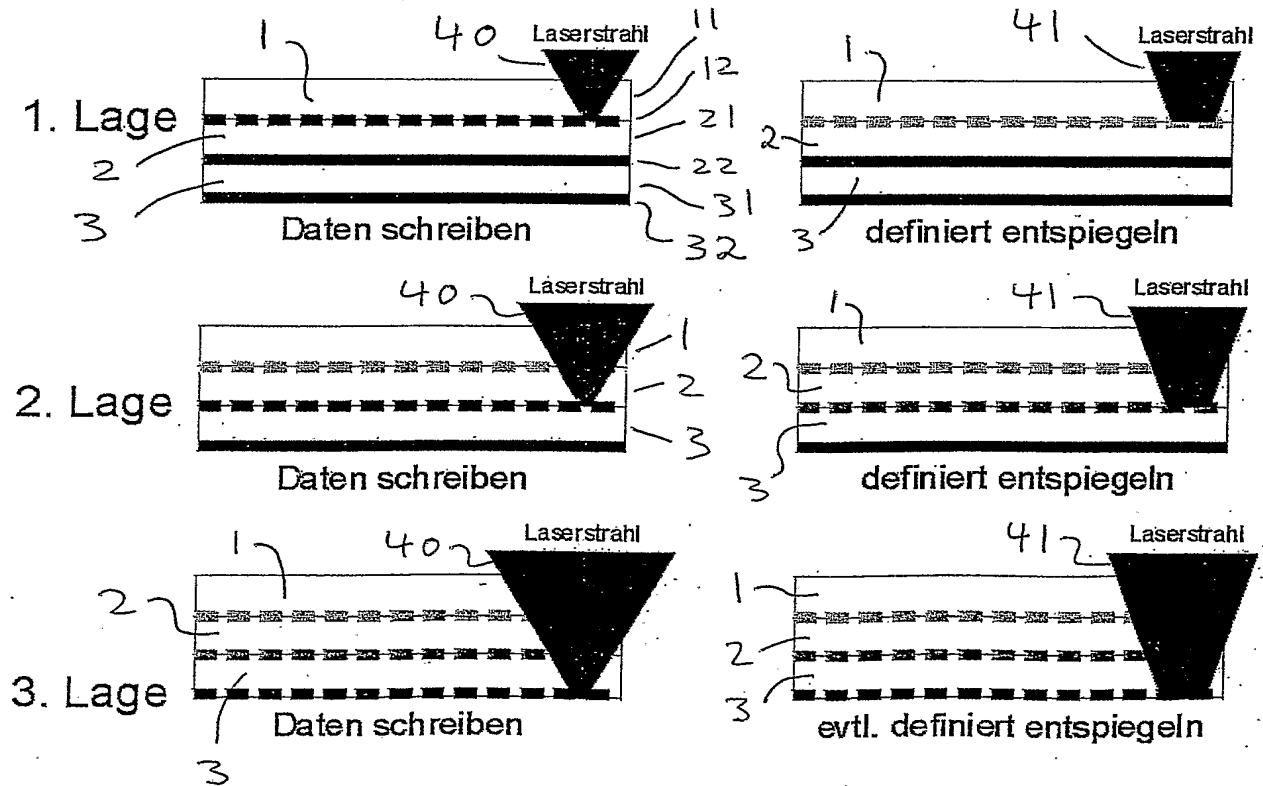


Fig. 4